



Alta Calidad, Alto Rendimiento.

HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

ESMALTE SATINADO LÍNEA FLA-90

DATOS GENERALES

Descripción del Producto:	El Esmalte Satinado Alquídico es de alta calidad para uso interior y exterior. Una vez aplicado ofrece una película de alta flexibilidad, dureza, decoración y lavabilidad.	
Uso Recomendado:	Se usa para proteger y decorar superficies metálicas tales como: rejas, puertas, ventanas etc. Y cualquier superficie no metálica..	
Color:	Según carta de colores.	
Aspecto de la Película:	Satinado	
Porcentaje de Sólidos	Peso: 60,4%.	Volumen: 37,8 %.
Rendimiento Teórico:	15,85 m ² /litro (60 m ² /galón) a 25 Micrones (1 Mil) de espesor película seca.	
Fondos Recomendados:	Hierro y Acero	Fondo Cromato de Zinc código FLA-10-21 Fondo Minio código FLA-10-31
	Concreto	Fondo Antialcalino código FLA-10-85. Fijador Cover-Stain de Zinsser.
	Aluminio y Galvanizado	Wash Primer código FLA-400-001
Acabado Recomendado:	No Aplica	
Espesor de Película Recomendado:	Seca: 37,5 micrones (1,5 Mils). Húmeda : 100 micrones (4 Mils).	
Viscosidad Original:	75 ± 5 K.U. a 25 °C (77 °F)	

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

General:	La superficie debe estar limpia, seca, libre de grasa, óxido u otros contaminantes según especificaciones SSPC-SP-1. Debe eliminarse todo resto de pintura vieja o mal adherida.
Hierro y Acero:	Limpieza con Solvente según especificación SSPC-SP-1. Limpieza Manual según especificación SSPC-SP-2. Limpieza con Herramienta Eléctrica según especificación SSPC-SP-3.
Aluminio o Galvanizado:	Emplear Wash Primer código 400-001 según Hoja Técnica.
Concreto:	Limpieza según Preparación de Superficies de Concreto SSPC-SP-13. Las superficies nuevas de concreto, friso, mamposterías, hormigón, etc; se deben dejar secar por lo menos por 28 días (exterior) y 45 días (interior) a temperatura ambiente, para eliminar el exceso de humedad.

MÉTODO DE APLICACIÓN

General:	Se puede aplicar con brocha, rodillo o pistola convencional. Mezcle bien hasta que homogenice el color y ocasionalmente durante la aplicación.
Brocha:	Utilice brochas de cerdas naturales.
Rodillo:	Utilice la camisa adecuada según la porosidad de la superficie.
Atomización:	Se recomienda emplear equipos: a) Pistola a Succión: 2,81 - 4,22 kgf/cm ² (40-60 psi) Línea de aire. b) Pistola Convencional a Presión: Presión en el Envase: 0,70 - 1,05 kgf/cm ² (10-15 psi). Presión de Aire: 2,81 - 4,22kgf/cm ² (40-60 psi). c) Sin Aire: Relación de la bomba: 30:1 (min.). Salida (min): 11,4 l/min (GPM: 3). Manguera del Material: 0,95 cm (3/8") D.I. (min.). Tamaño de Boquilla: 325-475 micrones (13-19 mils). Presión de Salida: 127-141 kgf/cm ² (1800-2200 psi). Tamaño del Filtro: 60 mallas. Se recomiendan las empacaduras de teflón, las cuales están disponibles a través del fabricante de la bomba.

Mayo 2009

Los datos que aquí se suministran, son ciertos. Se basan en nuestros óptimos conocimientos técnicos y de control de calidad y se pueden cambiar sin previo aviso. Estos datos no implican o expresan ningún tipo de garantía por indebidos manejos operativos y/o de interpretación, así como de rendimientos, desempeños o daños resultantes de su aplicación y uso. La responsabilidad de PINTURAS FLAMUKO C.A. esta limitada solo a la reposición de sus productos. La garantía de los productos de PINTURAS FLAMUKO C.A. alcanza solo, su calidad en el envase original de acuerdo al Aseguramiento y Control de Calidad de la empresa. Los usuarios deben contactar a PINTURAS FLAMUKO C.A. para verificar el uso correcto de nuestros productos antes de especificarlos y/o usarlos.

ESMALTE SATINADO LÍNEA FLA-90

MEZCLA Y DILUCIÓN

Proporción de la Mezcla	No Aplica.
Tiempo de uso de la Mezcla (Pot Life):	No Aplica.
Dilución:	Máximo 10 % en volumen con Solvente Multiuso código FLA-231-000. Agregue 0,38 litros (13 onz. fl.) por 3,785 litros (1galón).

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza:	Emplee Solvente Multiuso código FLA-231-000.
Precauciones:	Almacénese en lugar fresco y bien ventilado. Consérvese bien tapado después de su uso. Producto tóxico. Manténgase alejado del alcance de los niños.
Punto de Inflamación:	Mayor a: 25°C (77°F).

TIEMPO DE SECADO

General:	Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 37,5 micrones (1,5 Mils) a una temperatura de 25 °C (77 °F), que pueden variar según las condiciones ambientales durante la aplicación y por el espesor de película aplicada.
Al Tacto:	Treinta (30) minutos
Libre de Huella:	Cuatro (4) Horas.
Repintado:	Doce (12) Horas.
Duro:	Veinticuatro (24) Horas

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Presentación:	Envase de Galón (3,785 Litros). Envase de Cuarto (0,946 Litros). Otro envase contra pedido.
Tiempo de Almacenamiento:	Treinta (30) meses bajo techo y en lugares bien ventilados.
Temperatura y Humedad de Almacenamiento:	Máximo: 38°C (100 °F) y 85 % Humedad Relativa.



Hecho en Venezuela por PINTURAS FLAMUKO C.A.
Zona Industrial El Tigre, Av. Principal, Galpón H. Guacara, Edo. Carabobo, Venezuela.
Teléfonos: (0245) 5602400-5602434-5602486. Fax: (0245) 5602418..

Mayo 2009

Los datos que aquí se suministran, son ciertos. Se basan en nuestros óptimos conocimientos técnicos y de control de calidad y se pueden cambiar sin previo aviso. Estos datos no implican o expresan ningún tipo de garantía por indebidos manejos operativos y/o de interpretación, así como de rendimientos, desempeños o daños resultantes de su aplicación y uso. La responsabilidad de PINTURAS FLAMUKO C.A. esta limitada solo a la reposición de sus productos. La garantía de los productos de PINTURAS FLAMUKO C.A. alcanza solo, su calidad en el envase original de acuerdo al Aseguramiento y Control de Calidad de la empresa. Los usuarios deben contactar a PINTURAS FLAMUKO C.A. para verificar el uso correcto de nuestros productos antes de especificarlos y/o usarlos.