



Alta Calidad, Alto Rendimiento.

ESMALTE METALIZADO LÍNEA FLA-156

HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

DATOS GENERALES

Descripción del Producto:	Esmalte sintético de Primera calidad, de secamiento rápido elaborado con resinas Alquídicas Especiales y pigmentos metálicos; a base de Bronce. Proporciona un acabado metálico bronceado altamente decorativo.	
Uso Recomendado:	Destinado al uso industrial y doméstico, formulado para proteger y decorar rejas, portones, ventanas y todo tipo de superficie. Puede ser aplicado en interiores y exteriores.	
Color:	Según carta de colores.	
Aspecto de la Película:	Brillante.	
Porcentaje de Sólidos	Peso: 44%.	Volumen: 36,54 %.
Rendimiento Teórico:	14,38 m ² /litro (55 m ² /galón) a 25 Micrones (1 Mils) de espesor película seca.	
Fondos Recomendados:	Hierro y Acero:	Fondo Cromato de Zinc código FLA-10-21 Fondo Minio código FLA-10-31
	Concreto:	Fondo Antialcalino código FLA-10-85. Sellador Cover-Stain de Zinsser.
	Aluminio y Galvanizado:	Wash Primer código FLA-400-001
	Madera:	Fondo Blanco Lijable FLA-186-100. Sellador Cover-Satin de Zinsser.
Acabado Recomendado:	No Aplica.	
Espesor de Película Recomendado:	Seca: 37,5 micrones (1,5 Mils).	
Viscosidad Original:	70 ± 5 KU a 25 °C (77 °F).	

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

General:	La superficie debe estar limpia, seca, libre de grasa, óxido u otros contaminantes según especificaciones SSPC-SP-1. Debe eliminarse todo resto de pintura vieja o mal adherida.
Hierro y Acero:	Limpieza con Solvente según especificación SSPC-SP-1.
	Limpieza Manual según especificación SSPC-SP-2.
Aluminio o Galvanizado:	Limpieza con Herramienta Eléctrica según especificación SSPC-SP-3.
	Emplear Wash Primer código 400-001 según Hoja Técnica.
Concreto:	Limpieza según Preparación de Superficies de Concreto SSPC-SP-13.
Madera:	Limpieza Manual Mecánica según especificación SSPC-SP-2.
	Limpieza con Herramienta Eléctrica según especificación SSPC-SP-3.

MÉTODO DE APLICACIÓN

General:	Se puede aplicar con pistola convencional. Mezcle bien hasta que homogeneice el color y ocasionalmente durante la aplicación.
Brocha:	No se recomienda.
Rodillo:	No se recomienda..
Atomización:	Se recomienda emplear equipos:
	a) Pistola a Succión: 2,81 - 4,22 kgf/cm ² (40-60 psi) Línea de aire.
	b) Pistola Convencional a Presión: Presión en el Envase: 0,70 - 1,05 kgf/cm ² (10-15 psi). Presión de Aire: 2,81 - 4,22kgf/cm ² (40-60 psi).
	c) Sin Aire: No se recomienda.

Mayo 2009

Los datos que aquí se suministran, son ciertos. Se basan en nuestros óptimos conocimientos técnicos y de control de calidad y se pueden cambiar sin previo aviso. Estos datos no implican o expresan ningún tipo de garantía por indebidos manejos operativos y/o de interpretación, así como de rendimientos, desempeños o daños resultantes de su aplicación y uso. La responsabilidad de PINTURAS FLAMUKO C.A. esta limitada solo a la reposición de sus productos. La garantía de los productos de PINTURAS FLAMUKO C.A. alcanza solo, su calidad en el envase original de acuerdo al Aseguramiento y Control de Calidad de la empresa. Los usuarios deben contactar a PINTURAS FLAMUKO C.A. para verificar el uso correcto de nuestros productos antes de especificarlos y/o usarlos.

ESMALTE METALIZADO LÍNEA FLA-156

MEZCLA Y DILUCIÓN

Proporción de la Mezcla	No Aplica.
Tiempo de uso de la Mezcla (Pot Life):	No Aplica.
Dilución:	Máximo 10 % en volumen con Solvente Alto Brillo código FLA-231-001. Agregue 0,38 litros (13 onz. fl.) por 3,785 litros (1galón).

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza:	Emplee Solvente Multiuso código FLA-231-000.
Precauciones:	Almacénese en lugar fresco y bien ventilado. Consérvese bien tapado después de su uso. Producto tóxico. Manténgase alejado del alcance de los niños.
Punto de Inflamación:	Mayor a: 25°C (77°F).

TIEMPO DE SECADO

General:	Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 37,5 micrones (1,5 Mils) a una temperatura de 25 °C (77 °F), que pueden variar según las condiciones ambientales durante la aplicación y por el espesor de película aplicada.
Al Tacto:	Diez (10) Minutos.
Repintado:	Doce (12) Horas.
Duro:	Veinticuatro (24) Horas.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Presentación:	Envase de Galón (3,785 Litros). Otro envase contra pedido.
Tiempo de Almacenamiento:	Doce (12) meses bajo techo y en lugares bien ventilados.
Temperatura y Humedad de Almacenamiento:	Máximo: 38°C (100 °F) y 85 % Humedad Relativa.



Hecho en Venezuela por PINTURAS FLAMUKO C.A.
Zona Industrial El Tigre, Av. Principal, Galpón H. Guacara, Edo. Carabobo, Venezuela.
Teléfonos: (0245) 5602400-5602434-5602486. Fax: (0245) 5602418.

Mayo 2009

Los datos que aquí se suministran, son ciertos. Se basan en nuestros óptimos conocimientos técnicos y de control de calidad y se pueden cambiar sin previo aviso. Estos datos no implican o expresan ningún tipo de garantía por indebidos manejos operativos y/o de interpretación, así como de rendimientos, desempeños o daños resultantes de su aplicación y uso. La responsabilidad de PINTURAS FLAMUKO C.A. esta limitada solo a la reposición de sus productos. La garantía de los productos de PINTURAS FLAMUKO C.A. alcanza solo, su calidad en el envase original de acuerdo al Aseguramiento y Control de Calidad de la empresa. Los usuarios deben contactar a PINTURAS FLAMUKO C.A. para verificar el uso correcto de nuestros productos antes de especificarlos y/o usarlos.