

Fabricado y Distribuido en
Venezuela por:



carboline®

Carbomastic® 14



HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

Datos de Selección y Especificación

Tipo Genérico	Epoxi brea (Coal-tar), curado con amina de dos (2) componentes		
Descripción	Es un revestimiento formulado para ofrecer la mayor resistencia química, con la facilidad de aplicación de altos espesores (Hasta 200 micrones - 8 Mils) secos en una sola mano. Se recomienda ampliamente para estructuras metálicas Enterradas ó Soterradas formando una barrera altamente resistente a los agentes químicos y ambientes muy severos.		
Características	- Excelente resistencia química. - Altos espesores secos en sólo una mano (Hasta 8 Mils). - Excelente resistencia para derrames y salpicaduras de ácidos, álcalis, hidrocarburos alifáticos, y agua salada. - Muy buen comportamiento para inmersión en ácidos, álcalis, hidrocarburos alifáticos, y agua salada. - Resistencia máxima a la abrasión y el impacto. - No se recomienda para revestimiento interno de tanques que almacenen agua potable, solventes aromáticos ó acetona. - Para servicio de inmersión y no-inmersión puede ser aplicada sobre Zinc Orgánico e Inorgánico según se recomiende. - Producto fondo y acabado a la vez que puede ser aplicado directamente sobre acero o concreto para servicio de inmersión o no inmersión (Áreas enterradas ó Soterradas).		
Color	Negro.		
Acabado	Brillante inicial (Epoxis pierden brillo, decoloran y tizan cuando son expuestos a la luz solar UV).		
Fondo	Consulte Substratos y preparación Superficies		
Capa Superior	No Aplica.		
Espesor de Película Seca	8,0 mils (200 micrones)		
Contenido de Sólidos	Por Volumen:	74% ± 2%	
	En peso:	75% ± 2%	
Rendimientos Teóricos	110,00 m2/ Gal (29,1 m2/l) a 1,0 mil (25 micrones) 13,75 m2/ Gal (3,6 m2/l) a 8,0 mils (200 micrones) Permite pérdidas en la mezcla y en la aplicación		
Resistencia de Temperatura Seca	Continua	93 °C (200 °F)	
	Discontinua	121 °C (250 °F)	

Substratos y Preparación de Superficie

General	La superficie debe estar limpia y seca. Utilice trapos limpios y humedecidos con Carboline Thinner N° 2 para remover el sucio, el polvo, el aceite y otros contaminantes que pudieran interferir con la adherencia del revestimiento, según especificaciones SSPC-SP1.
Acero	Inmersión: Prepare con limpieza abrasiva de acuerdo a la norma SSPC-SP10, hasta obtener un perfil de anclaje de 2,0 a 3,0 Mils (50 a 75 Micrones).

Substrato y Preparación de Superficies (Cont.)

	No inmersión: Preferiblemente prepare la superficie con limpieza abrasiva a metal gris comercial de acuerdo a la norma SSPC-SP6, hasta obtener un perfil de anclaje de 2 a 3 Mils (50 a 75 Micrones).
Superficies Previamente Pintadas	Lije suavemente o escorie para dar rugosidad a la superficie y quitarle el brillo. La pintura existente debe alcanzar una clasificación 3B de acuerdo con la prueba de adherencia ASTM D3359 "Corte en X".

Equipo de Aplicación

Aplicación por Atomización (General)	Este es un revestimiento de altos sólidos y puede requerir ajuste en las técnicas de atomización. El espesor de película Húmeda se alcanza fácil y rápidamente. El siguiente equipo de atomización es apropiado y puede solicitarlo a fabricantes tales como Binks, DeVilbiss y Graco.		
Atomización Convencional	Paila de presión equipada con doble regulador, manguera del material con diámetro interno de 1/2" de pulgada; boquilla de fluido de 0,086 pulgadas de D.I. y una boquilla de aire apropiada.		
Atomización Sin Aire	Relación de Bomba:	30:1 (min.)	
	Salida GPM:	3,0 (min.)	
	Manguera del Material:	1/2" D.I. (min.)	
	Tamaño de Boquilla:	0,031"-0,036"	
	PSI de Salida:	2400-3000	
	Tamaño del Filtro:	60 mallas	
	Se recomiendan las empaaduras de teflón, las cuales están disponibles a través de los fabricantes de la bomba.		
Brocha y Rodillo (General)	Puede que se necesiten muchas capas para lograr la apariencia, el ocultamiento y el espesor de película seca deseados. Evite pasar la brocha o rodillo demasiadas veces. Para mejores resultados, espere 10 minutos a 24 °C (75 °F), antes de los repases.		
Brocha	Utilice una brocha de dureza media.		
Rodillo	Use un rodillo sintético de pelo corto cubierto con núcleo fenólico.		

Mezcla y Dilución

Mezcla	Mezcle homogéneamente la Parte A por separado, luego combine con la Parte B y mezcle bien otra vez. NO HAGA MEZCLAS PARCIALES.
Proporción	Proporción de 1:1 (de A a B)
Dilución	Diluir hasta un 25 % máximo con Carbomastic Thinner. El uso de otros diluyentes diferentes a los suministrados o recomendados por Carboline puede causar un efecto adverso sobre el rendimiento del producto y anular la garantía del mismo, sea ésta expresa o implícita.

Abril 2000 Reemplaza a Febrero 2000

En lo mejor de nuestro conocimiento, la información técnica contenida aquí es cierta y precisa en la fecha de su publicación y sujeta a cambios sin previo aviso. El usuario debe contactar a CARBOLINE para verificarla antes de especificar u ordenar. No se dan o precisan garantías implícitas. Garantizamos nuestros productos de conformidad con los Controles de Calidad de CARBOLINE. No se asumen responsabilidades por rendimiento, comportamiento o daños que resulten de su uso. Si hubiere alguna responsabilidad esta se limita solo a la reposición de los productos. CARBOLINE NO OTORGA OTRA GARANTIA DE NINGUNA ESPECIE. EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR OPERACIÓN DE LEY O DE OTRA CLASE., INCLUYENDO LA COMERCIABILIDAD Y CONVENIENCIA PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. Carboline y Carbomastic son marcas registradas por Carboline Company.

Carbomastic 14

Mezcla y Dilución (Cont.)

Vida útil de La Mezcla Seis (6) horas a 27 °C (75 °F) y menos a temperaturas extremas. La vida útil del producto termina cuando el revestimiento se vuelve viscoso para su uso. LA CONTAMINACIÓN HUMEDA PUEDE REDUCIR LA VIDA ÚTIL DEL PRODUCTO Y CAUSAR GELACION.

Limpieza y Seguridad

Limpieza Use Thinner #2 ó Acetona. En caso de derrame, absorba y elimine de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.

Seguridad Lea y siga todas las instrucciones de advertencia en esta hoja de datos y en la MSDS para este producto. Tome las precauciones de seguridad normales para este tipo de trabajo. Las personas hipersensibles deben usar ropa adecuada, guantes y crema protectora en la cara, manos y todas las áreas expuestas.

Ventilación Advertencia: Cuando se use en áreas confinadas, se debe utilizar circulación de aire forzada durante y después de su aplicación hasta que el revestimiento haya curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de prevenir la concentración de vapor del solvente de alcanzar el límite inferior de explosión de los solventes usados. El usuario debe probar y chequear los niveles de exposición para asegurar que todo el personal está por debajo de los lineamientos. Si no está seguro o no está en condiciones de chequear los niveles, use suministrador de aire aprobado MSHA/NIOSH.

Precauciones Este producto contiene solventes inflamables. Manténgase alejado de chispas y llamas vivas. Todo equipo eléctrico e instalaciones deben estar con conexión a tierra de acuerdo con Código Eléctrico Nacional. En áreas donde exista el peligro de explosión, se les requerirá a los obreros el uso de herramientas no ferrosas, así como zapatos conductores que no produzcan chispas.

Condiciones de Aplicación

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Normal	16°-29°C (60°-85°F)	18°-29°C (65°-85°F)	18°-29°C (65°-85°F)	30-60%
Mínima	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	40°C (105°F)	40°C (105°F)	40°C (105°F)	85%

Los estándares industriales son para temperaturas de sustratos que estén (3°C; 5°F) por encima del punto de rocío **Precaución:** Este producto es sensitivo a la humedad en estado líquido y hasta que esté completamente curado. Protéjase de la alta humedad, condensación y contacto directo con la humedad hasta que esté completamente curado. La aplicación y/o el curado a grados máximos de humedad o exposición de humedad por lluvia o condensación puede resultar en la pérdida de brillo y/o creación de micro burbujas en el producto.

Tiempo de Secado

Temperatura de superficie y 50% de Humedad Relativa	Secado para Manejo	Secado para Repintado	Curado final
32°C (90°F)	4 horas	4 horas	5 días

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 8,0 mils (200 micrones) a mayor espesor, insuficiente ventilación y temperaturas mas frías, se requerirá mayor tiempo de curado, lo que puede resultar en un entrapamiento de solvente y una falla prematura.

Empaque, Manejo y Almacenamiento

Peso de envío (Aproximado) Parte A (1 Galón) 6,2 Kg. (13,6 lbs.) Parte B (1 Galón) 5,36 Kg. (11,8 lbs.)

Punto de inflamación Parte A: 26 °C (79°F)
Parte B: 29 °C (84 °F)

Almacenamiento Almacénese bajo techo y en sitios bien ventilados.

Temperatura de Almacenamiento y Humedad 4 °C – 43 °C (40 °F – 110 °F)
0 – 80% de Humedad Relativa

Vida de Almacenaje 24 meses a 24 °C (75 °F)



Fabricado y/o distribuido en Venezuela con o bajo autorización de:
Carboline Company, St. Louis, Missouri, USA
por
PINTURAS FLAMUKO C. A.
Zona Industrial El Tigre, Av. Principal, Galpón H
Guaacara, Edo. Carabobo, Venezuela
(0245) 560.24.00 / 560.24.34 / 560.24.18

Abril 2000 Reemplaza a Febrero 2000

En lo mejor de nuestro conocimiento, la información técnica contenida aquí es cierta y precisa en la fecha de su publicación y sujeta a cambios sin previo aviso. El usuario debe contactar a CARBOLINE para verificarla antes de especificar u ordenar. No se dan o precisan garantías implícitas. Garantizamos nuestros productos de conformidad con los Controles de Calidad de CARBOLINE. No se asumen responsabilidades por rendimiento, comportamiento o daños que resulten de su uso. Si hubiere alguna responsabilidad esta se limita solo a la reposición de los productos. CARBOLINE NO OTORGA OTRA GARANTIA DE NINGUNA ESPECIE. EXPRESA O IMPLICITA, ESTATUTARIA, POR OPERACIÓN DE LEY O DE OTRA CLASE., INCLUYENDO LA COMERCIALIZACIÓN Y CONVENIENCIA PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. Carboline y Carbomastic son marcas registradas por Carboline Company.

Abril 2000 Reemplaza a Febrero 2000

En lo mejor de nuestro conocimiento, la información técnica contenida aquí es cierta y precisa en la fecha de su publicación y sujeta a cambios sin previo aviso. El usuario debe contactar a CARBOLINE para verificarla antes de especificar u ordenar. No se dan o precisan garantías implícitas. Garantizamos nuestros productos de conformidad con los Controles de Calidad de CARBOLINE.. No se asumen responsabilidades por rendimiento, comportamiento o daños que resulten de su uso. Si hubiere a Carboline Company.